

Domex Wear

Definición

Domex Wear es una nueva chapa de acero de la gama Domex caracterizada por su resistencia a la abrasión, alta resistencia mecánica, buena conformabilidad, buena resiliencia y excelente soldabilidad.

La resistencia a la abrasión de Domex Wear se aproxima a la de los aceros antiabrasión de mayor dureza.

Programa dimensional

Domex Wear está disponible en los siguientes formatos de chapa negra:

Espesor (mm)	Ancho * (mm) max	Largo (mm)
3,0 - 4,5	1000 - 1300	1500 - 13000
5,0	1000 - 1400	1500 - 13000
5,5	1000 - 1500	1500 - 13000
6,0 - 6,4	1000 - 1600	1500 - 13000

* Con limitaciones en los anchos actuales dentro del intervalo de anchos dados.

Composición química

(valores típicos)

C %	Si %	Mn %	P %	S % (max)	Cr %	Mo %	Al %	Ti %
0,17	0,3	1,8	0,01	(0,01)	0,3	0,1	0,04	0,14

Propiedades mecánicas

Límite elástico R_{eH} N/mm ² Valor tipo	Resistencia a la rotura R_m N/mm ²	
	Min	Valor tipo
790	850	950

Áreas de aplicación

Domex Wear es una nueva chapa de acero de la gama Domex caracterizada por su resistencia a la abrasión, alta resistencia mecánica, buena conformabilidad, buena resiliencia y excelente soldabilidad.

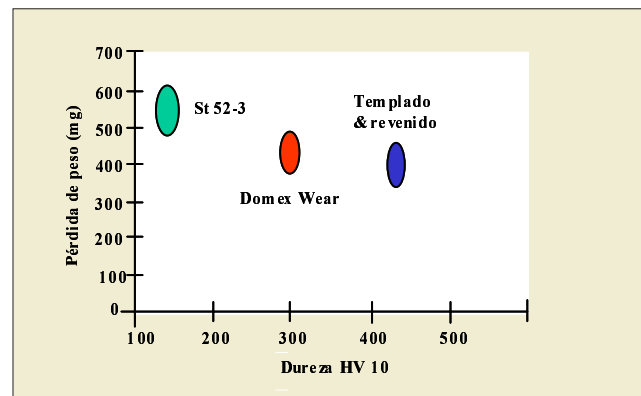
La resistencia a la abrasión de Domex Wear se aproxima a la de los aceros antiabrasión de mayor dureza.

Dureza

Alargamiento A_5 % Valor tipo	Dureza H_B Valor tipo
15	285

La figura siguiente muestra resultados de una prueba de desgaste comparativa para

Domex Wear y otros dos aceros laminados en caliente.



Plegado

Radio mínimo de plegado: 2 x espesor (a lo largo y a lo ancho).

Resiliencia

34 J/cm² mínimo a -20°C, probetas tomadas en la dirección de laminación.

Soldadura

Domex Wear puede soldarse con todos los métodos de soldeo convencionales. Se recomienda material de electrodo blando, puesto que la dureza del cordón de soldadura es suficientemente alta para mantener las buenas propiedades anti-desgaste. Para minimizar el riesgo de fisuras por hidrógeno, se deben usar

electrodos de bajo contenido de hidrógeno. Se recomienda electrodos que den un contenido de hidrógeno máximo de 5 ml/100 gr. Esto es especialmente importante en soldadura por puntos o cuando el material se suelda mediante soldadura de ángulo a una pieza más gruesa.

Material recomendado

Soldadura manual de arco con electrodo metálico (MMA)	Soldadura en atmósfera de gas activo con alambre metálico (MAG)	Soldadura en atmósfera de gas activo con electrodo de alambre hueco (MAG)
AWS: A5.1 E7X18	AWS: A5.18 ER 7XS-X	AWS: A5.20 E7XT-X

Las particularidades de esta documentación técnica son correctas en el momento de su impresión y son previstas para dar informaciones generales sobre el uso de nuestros productos. Pueden ocurrir modificaciones debido al constante desarrollo de nuestros productos. La información y los datos no deben considerarse como valores de garantía a menos que esto sea especialmente confirmado por escrito.

Spain

SSAB Swedish Steel SL
Cl.Manueluribe, 13-15
ES-28033 Madrid
Tel +34 91 300 5422
Fax +34 91 388 9697
info.es@ssab.com
www.ssab.es

SSAB Tunnpåt AB

781 84 Borlänge
Tel: 0243-700 00
Fax: 0243-720 00
office@ssabtunnpat.com
www.ssabtunnpat.com
www.ssabdirect.com

Denmark

SSAB Svensk Stål A/S
Tel +45 4320 5000
ssab.dk

Finland

OY SSAB Svenskt Stål AB
Tel +358-9-686 6030
ssab.fi

France

SSAB Swedish Steel SA
Tel +33 1 55 61 91 00
ssab.fr

Germany

SSAB Swedish Steel GmbH
Tel +49 211 91 25-0
Tel +49 711 6 87 84-0
ssab.de

Great Britain

SSAB Swedish Steel Ltd
Tel +44 1905 795794
swedishsteel.co.uk

Italy

SSAB Swedish Steel S.p.A
Tel +39 030 90 58 811
ssab.it

The Netherlands

SSAB Swedish Steel BV
Tel +31 24 67 90 550
ssab.nl

Norway

SSAB Svensk Stål A/S
Tel +47 23 11 85 80
ssab.no

Poland

SSAB Swedish Steel Sp. z o.o.
Tel +48 22 723 04 80

Portugal

SSAB Swedish Steel
Tel +351 256 371 610
ssab.pt

Brazil

SSAB Swedish Steel Ltda.
Tel + 55 41 3014 9070
ssab.com.br

USA

SSAB Swedish Steel Inc
Tel +1 412-269 21 20
swedishsteel.us

South Africa

SSAB Swedish Steel Pty Ltd
Tel +27 11 822 2570
swedishsteel.co.za

China

SSAB Swedish Steel
Tel +86 10 6466 3441
swedishsteel.cn

Korea

SSAB Swedish Steel Ltd
Tel +82 31 906 2770

