

Domex Wear

Definicja

Arkusze Domex Wear są to stalowe arkusze blachy trudnościeralnej z gatunku Domex charakteryzujące się bardzo dobrą odpornością na ścieranie, wysoką wytrzymałością, dobrą formowalnością, wysoką twardością i dobrą spawalnością. Odporność na ścieranie stali Domex Wear zbliżona jest do odporności twardszych stali odpornych na ścieranie.

Zakresy wymiarów

Arkusze Domex Wear są dostarczane w następujących zakresach wymiarów.

Grubość (mm)	Szerokość* (mm)	Długość (mm)
3,0 - 4,5	1000 - 1300	1500 - 13000
5,0	1000 - 1400	1500 - 13000
5,5	1000 - 1500	1500 - 13000
6,0 - 6,4	1000 - 1600	1500 - 13000

* Mogą występować pewne odstępstwa

Skład chemiczny

(Wartości typowe)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Al	Ti
%	%	%	%	%	%	%	%	%
0,17	0,3	1,8	0,01	(0,01)	0,3	0,1	0,04	0,14

Własności mechaniczne

Granica plastyczności R _{0,2} (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie R _m (N/mm ²)	
	Min	Wartość typowa
790	850	950

Zastosowania

W elementach narażonych na umiarkowane zużycie przez ścieranie na skutek działania twardych materiałów takich jak skała, piasek, minerały, zaprawa cementowa.

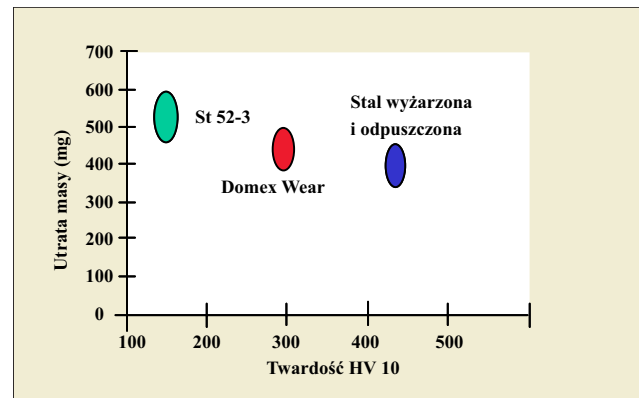
- Przemysł budowlany: betoniarki, koparki. itd.
- Przemysł transportowy: wywrotki, śmieciarki, rurociągi transportowe materiałów sypkich, śmieciarki samochodowe.
- Rolnictwo: pługi, rurociągi transportowe do ziarna.
- Górnictwo: wentylatory, przenośniki.

Twardość

Wydłużenie A ₅ % Wartość typowa	Twardość H _B Wartość typowa
15	285

Poniższy rysunek pokazuje wyniki testu porównawczego odporności na ścieranie stali Domex Wear i dwóch innych stali walcowanych na gorąco.

Wyniki uzyskano na podstawie prób wykonanych na maszynie testującej odporność na ścieranie.



Test zginania

Minimalny promień gięcia:
2 razy grubość we wszystkich kierunkach.

Udarność

Minimum 34J/cm² przy temperaturze -20 °C w kierunku walcowania.

Spawanie

Stal Domex Wear może być spawana wszystkimi powszechnie używanymi metodami. Zalecane jest stosowanie elektrod miękkich, ponieważ w takim wypadku twardość spoiny jest zwykle wystarczająca do osiągnięcia dobrej odporności na ścieranie. W celu zmniejszenia ryzyka

pęknięcia wodorowego należy stosować elektrody wytwarzające niską zawartość wodoru w spoinie, max. 5 ml/100g. Jest to szczególnie ważne przy spawaniu punktowym lub przy wykonywaniu spoin pachwinowych z cieńszym materiałem. Odpowiednie spoina podane są na następnej stronie.

Ręczne spawanie łukowe (MMA)	Spawanie łukowe elektrodą topliwą w osłonie gazowej Drut lity (MAG)	Spawanie łukowe elektrodą topliwą w osłonie gazowej (MAG)
AWS: A5.1 E7X18	AWS: A5.18 ER 7XS-X	AWS: A5.20 E7XT-X

Dane zawarte w niniejszym arkuszu są aktualne na dzień oddania go do druku a także przeznaczone są dla podania ogólnych wytycznych stosowania wyrobu. Są one przedmiotem zmian wynikających ze stałego doskonalenia wyrobu. Zawarte w nim dane i informacje nie mogą być uważane za wartości gwarantowane, o ile nie zostały potwierdzone na drodze pisemnej.

Polska

SSAB Swedish Steel Sp. z o.o.
Opacz, ul. Centralna 24
05-816 Michałowice
Tel +48 22 723 00 43
Fax +48 22 723 02 90
info.pl@ssab.com
ssab.pl

SSAB Tunnpłät AB

SE-781 84 Borlänge
Szwecja
Tel +46 243 700 00
Fax +46 243 720 00
office@ssabtunnplat.com
ssabdirect.com

Australia

SSAB Swedish Steel Pty. Ltd.
Mount Waverley VIC 3149
Tel + 61 3 9548 8455
Fax + 61 3 9543 7055

Afryka Południowa

SSAB Swedish Steel (Pty) Ltd
Elandsfontein, Germiston
Tel +27 11 822 2580
Fax +27 11 822 2584

Brazylia

SSAB Swedish Steel Ltda.
Curitiba - Paraná - Brazil
Tel +55 41 3014 9070
Fax +55 41 3014 7733

Chiny

SSAB Swedish Steel
100028 Beijing
Tel +86 10 6440 3550
Fax +86 10 6440 3560

Dania

SSAB Svensk Stål A/S
DK-2605 Brøndby
Tel +45-4320 5000
Fax +45-4320 5018, -5019

Finlandia

Oy SSAB Svenskt Stål Ab
FI-00100 Helsingfors 10
Tel +358-9-686 6030
Fax +358-9-693 2120

Francja

SSAB Swedish Steel SA
FR-92522 Neuilly sur Seine
Tel +33-1-55 61 91 00
Fax +33-1-55 61 91 09

Hiszpania

SSAB Swedish Steel S.L.
ES-28033 Madrid
Tel +34 91 3005422
Fax +34 91 3889697

Holandia

SSAB Swedish Steel BV
6640 AC Beuningen
Tel +31 24 679 05 50
Fax +31 24 679 05 55

Japonia

SSAB Swedish Steel Ltd.
Tokyo 108-0014
Tel +81 3 3456 3447

Korea

SSAB Tunnpłät Korea Branch
Seoul, 150-729, Korea
Tel +82 2 369 7272
Fax +82 2 369 7279

Niemcy

SSAB Swedish Steel GmbH
DE-40237 Düsseldorf
Tel +49 211 9125 0
Fax +49 211 9125 129

SSAB Swedish Steel GmbH

DE-701 80 Stuttgart
Tel +49 711 68784 0
Fax +49 711 68784 13

Norwegia

SSAB Svenskt Stål AS
NO-1313 Vöyenga
Tel +47 23 11 85 80
Fax +47 67 15 35 90

Portugalia

SSAB Swedish Steel Portugal
PT-4520-248 Santa Maria da Feira

Republika Czeska

SSAB Swedish Steel s.r.o.
CZ-60200 Brno
Tel 00420/545 422 550
Fax 00420/545 210 550

Turcja

SSAB Swedish Steel Celik Dis Tic. Ltd. Sti.
Kozyatagi - Istanbul
Tel +90 216 372 63 70
Fax +90 216 372 63 71

USA

SSAB Swedish Steel Inc.
Pittsburgh, PA 15225
Tel +1 412 269 21 20
Fax +1 412 269 21 24

Wielka Brytania

SSAB Swedish Steel Ltd.
Droitwich, Worcestershire WR9
Tel +44 1905 795794
Fax +44 1905 794736

Włochy

SSAB Swedish Steel S.p.A
IT-25016 Ghedi
Tel +39 030 905 881 1
Fax +39 030 905 893 0